



МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
(Росстандарт)

П Р И К А З

27 декабря 2017 г.

№ 2982

Москва

О внесении изменений в описания типов стандартных образцов и продлении срока действия свидетельств об утверждении типов стандартных образцов

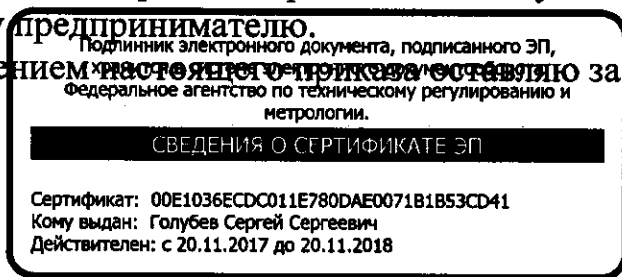
Во исполнение Административного регламента по предоставлению Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии государственной услуги по утверждению типа стандартных образцов или типа средств измерений, утвержденного приказом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 25 июня 2013 г. № 970 (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 12 сентября 2013 г. № 29940) (далее – Административный регламент), и в связи с обращением ЗАО «ИСО», г. Екатеринбург от 20.11.2017 г. № 548-1, п р и к а з ы в а ю:

1. Внести изменения в описания типов на стандартные образцы: ГСО 666-81П, ГСО 967-93П, ГСО 1587-93П, ГСО 1895-90П, ГСО 2034-88П, ГСО 8915-2007, зарегистрированных в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений с сохранением регистрационных номеров и срока действия свидетельств об утверждении типов стандартных образцов, изложив их в новой редакции согласно приложениям №№ 1-6 к настоящему приказу.

2. Продлить срок действия свидетельств об утверждении типов стандартных образцов, форма выпуска которых серийное производство, на последующие пять лет.

3. Управлению метрологии (Е.Р.Лазаренко), ФГУП «УНИИМ» (С.В.Медведевских) обеспечить в соответствии с Административным регламентом оформление свидетельств на утвержденные типы стандартных образцов с описанием типов стандартных образцов и выдачу их юридическому лицу или индивидуальному предпринимателю.

4. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.



Заместитель Руководителя

С.С.Голубев

Приложение № 1
к приказу Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «27» декабря 2017г. №2982

Изменения в описание типа на стандартный образец стали углеродистой типа 05кп (С1)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ТИПА 05кп (С1)
ГСО 666-81П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава сталей (ГОСТ 1050-2013).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из стали типа 05кп в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Т а б л и ц а 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

В процентах			
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	0,002-0,06	Алюминий	0,005-0,1
Кремний	0,005-0,03	Сера	0,002-0,04
Марганец	0,0008-0,2	Фосфор	0,001-0,03
Хром	0,001-0,2	Мышьяк	0,0002-0,01
Никель	0,003-0,2	Азот	0,005-0,1
Молибден	0,0003-0,01	Свинец	0,00005-0,001
Титан	0,0001-0,01	Олово	0,0002-0,001
Кобальт	0,0005-0,01	Цинк	0,0002-0,001
Медь	0,002-0,2		

Т а б л и ц а 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,00027-0,0024	Алюминий	0,0009-0,004
Кремний	0,0007-0,0015	Сера	0,0004-0,0012
Марганец	0,00015-0,004	Фосфор	0,00021-0,0012
Хром	0,00020-0,003	Мышьяк	0,00004-0,0012
Никель	0,0003-0,004	Азот	0,0003-0,0015
Молибден	0,00008-0,0007	Свинец	0,000016-0,00013
Титан	0,00010-0,0007	Олово	0,00004-0,00015
Кобальт	0,00010-0,0005	Цинк	0,00004-0,00015
Медь	0,00022-0,005		

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца стали углеродистой типа 05кп (С1), утвержденное 04.09.1979, изменения к техническому заданию, утвержденные 27.02.1995, 21.06.2001, 12.11.2010, 12.12.2012 и 03.10.2017.

2. Документы, определяющие применение:

ГОСТ 28473-90, ГОСТ 22536.1-88, ГОСТ 22536.4-88, ГОСТ 22536.5-87, ГОСТ 22536.7-88, ГОСТ 22536.9-88, ГОСТ Р ИСО 4940-2010, ГОСТ Р ИСО 13898-2-2006, ГОСТ 22536.11-87, ГОСТ 22536.8-87, ГОСТ 22536.10-88, ГОСТ 22536.2-87, ГОСТ 22536.3-88, ГОСТ 22536.6-88, ГОСТ 12359-99, ГОСТ 17745-90, ГОСТ Р ИСО 16918-1-2013, ГОСТ Р 55079-2012, НДИ 01.01.02.03.04.06.38-2013 (ФР.1.31.2014.17613), НДИ МХ-0013-97 (ФР.1.31.2006.02744), НДИ МХ-0016-97 (ФР.1.31.2006.02746), НДИ МХ-0006-97 (ФР.1.31.2016.23868), НДИ МХ-0219-99 (ФР.1.31.2016.23865), НДИ 01.01.02.03.06.37-2005 (ФР.1.31.2016.22294), НДИ 01.01.02.04.33-2005 (ФР.1.31.2016.22274), НДИ 01.01.02.06.104-2010 (ФР.1.31.2016.23870), НДИ 01.01.02.03.105-2010 (ФР.1.31.2016.23866), НДИ 01.01.106-2010, НДИ 01.01.107-2010, НДИ МХ-0223-99, НДИ 01.01.103-2010, НДИ 01.01.03.20-2005, НДИ 01.01.62-2011 (по реестру аттестованных методик измерений ЗАО «ИСО»).

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия С1в, ноябрь 2010 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Приложение № 2
к приказу Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «27» декабря 2017г. №2982

Изменения в описание типа на стандартный образец сплава прецизионного типа 29НК
(С46)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СПЛАВА ПРЕЦИЗИОННОГО ТИПА 29НК (С46)
ГСО 967-93П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава сплавов прецизионных (ГОСТ 10994-74) и сталей легированных (ГОСТ 5632-2014).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из сплава прецизионного типа 29НК в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Т а б л и ц а 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

В процентах			
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	0,005-0,03	Кобальт	17-18
Кремний	0,05-0,3	Сера	0,001-0,02
Марганец	0,2-0,6	Фосфор	0,001-0,02
Никель	28-30		

Т а б л и ц а 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,00024-0,0015	Кобальт	0,06
Кремний	0,0024-0,006	Сера	0,00024-0,0007
Марганец	0,006-0,009	Фосфор	0,00020-0,0015
Никель	0,09		

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца сплава прецизионного типа 29НК (С46), утвержденное 15.12.1992, изменения к техническому заданию, утвержденные 20.08.2002, 24.12.2012 и 02.10.2017.

2. **Документы, определяющие применение:** ГОСТ 28473-90, ГОСТ 12344-2003, ГОСТ 12346-78, ГОСТ 12348-78, ГОСТ 12352-81, ГОСТ 12353-78, ГОСТ 12345-2001, ГОСТ 12347-77, НДИ 01.01.02.03.06.37-2005 (ФР.1.31.2016.22294), НДИ 01.01.03.20-2005 (по реестру аттестованных методик измерений ЗАО «ИСО»).

3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже:** один раз в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия С46д, сентябрь 2012 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Приложение № 3
к приказу Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «27» декабря 2017г. №2982

Изменения в описание типа на стандартный образец стали легированной типа Р9К5 (С26)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СТАЛИ ЛЕГИРОВАННОЙ ТИПА Р9К5 (С26)
ГСО 1587-93П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава сталей легированных (ГОСТ 19265-73).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из стали легированной типа Р9К5 в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Т а б л и ц а 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

В процентах			
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	0,8-1,2	Молибден	0,1-0,7
Кремний	0,2-0,6	Ванадий	1-3
Марганец	0,2-0,6	Кобальт	4-7
Хром	3-6	Медь	0,05-0,3
Никель	0,1-0,4	Сера	0,005-0,03
Вольфрам	8-11	Фосфор	0,005-0,03

Т а б л и ц а 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,007-0,012	Молибден	0,004-0,014
Кремний	0,005-0,009	Ванадий	0,012-0,024
Марганец	0,006-0,009	Кобальт	0,03-0,05
Хром	0,018-0,03	Медь	0,005-0,012
Никель	0,004-0,011	Сера	0,0004-0,0012
Вольфрам	0,07-0,11	Фосфор	0,0009-0,0015

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца стали легированной типа Р9К5 (С26), утвержденное 01.04.1993, изменения к техническому заданию, утвержденные 20.08.2002, 24.12.2012 и 02.10.2017.

2. **Документы, определяющие применение:** ГОСТ 28473-90, ГОСТ 12344-2003, ГОСТ 12346-78, ГОСТ 12348-78, ГОСТ 12350-78, ГОСТ 12352-81, ГОСТ Р ИСО 4940-2010, ГОСТ 12349-83, ГОСТ 12354-81, ГОСТ 12351-2003, ГОСТ 12353-78, ГОСТ 12355-78, ГОСТ Р ИСО 4943-2010, ГОСТ 12345-2001, ГОСТ 12347-77, ГОСТ Р 55079-2012.

3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже:** один раз в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия С26д, сентябрь 2012 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Приложение № 4
к приказу Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «27» декабря 2017г. №2982

Изменения в описание типа на стандартный образец шлака сталеплавильного (Ш4)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ШЛАКА СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО (Ш4)
ГСО 1895-90П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава шлака сталеплавильного.

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из шлака сталеплавильного в виде порошка крупностью не более 0,1 мм; материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-150) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Т а б л и ц а 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля компонентов А

В процентах			
Компонент	А	Компонент	А
Оксид кремния	10-25	Железо общее	20-25
Оксид кальция	20-30	Оксид железа (II)	20-25
Оксид магния	15-20	Оксид титана (IV)	1-2
Оксид алюминия	1-10	Сера	0,01-0,1
Оксид марганца (II)	1-7	Фосфор	0,1-0,3

Т а б л и ц а 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Компонент	$\pm \Delta$	Компонент	$\pm \Delta$
Оксид кремния	0,12-0,20	Железо общее	0,12-0,16
Оксид кальция	0,12-0,21	Оксид железа (II)	0,12-0,15
Оксид магния	0,16	Оксид титана (IV)	0,04
Оксид алюминия	0,04-0,09	Сера	0,0008-0,004
Оксид марганца (II)	0,018-0,05	Фосфор	0,0021-0,009

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца шлака сталеплавильного (Ш4), утвержденное 17.04.1990, изменения к техническому заданию, утвержденные 20.08.2002, 25.12.2012 и 03.10.2017.

2. **Документы, определяющие применение:** НДИ МХ-0133-98 (ФР.1.31.2015.20707), НДИ МХ-0130-98 (ФР.1.31.2007.03716), НДИ МХ-0112-98 (ФР.1.31.2015.21538), НДИ МХ-0209-99 (ФР.1.31.2008.04375), НДИ МХ-0163-99 (ФР.1.31.2007.04072), НДИ 01.05.79-2012 (ФР.1.31.2015.21540), НДИ МХ-0220-99 (ФР.1.31.2015.21536), НДИ 01.05.26-2014 (ФР.1.31.2014.18320), НДИ МХ-0217-99 (ФР.1.31.2008.04546), НДИ 01.05.27-2005 (по реестру аттестованных методик измерений ЗАО «ИСО»).

3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже:** один раз в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Ш4г, июнь 2007 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Приложение № 5
к приказу Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «27» декабря 2017г. №2982

Изменения в описание типа на стандартный образец флюса для электрошлакового переплава типа АНФ-6 (Ш8)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ФЛЮСА ДЛЯ ЭЛЕКТРОШЛАКОВОГО
ПЕРЕПЛАВА ТИПА АНФ-6 (Ш8)
ГСО 2034-88П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава флюсов для электрошлакового переплава (ТУ 14-19-125-92 «Флюсы для электрошлаковых технологий»).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из флюса для электрошлакового переплава типа АНФ-6 в виде порошка крупностью не более 0,2 мм (ТУ 14-19-125-92); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-150) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Т а б л и ц а 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля компонентов *A*

		В процентах	
Компонент	<i>A</i>	Компонент	<i>A</i>
Оксид кремния	1-3	Сера	0,005-0,05
Оксид кальция	не более 8	Фосфор	0,005-0,03
Оксид алюминия	20-30	Фторид кальция	60-75
Железо общее	0,05-0,3	Углерод	0,01-0,1

Т а б л и ц а 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

		В процентах	
Компонент	$\pm \Delta$	Компонент	$\pm \Delta$
Оксид кремния	0,021-0,05	Сера	0,0009-0,0018
Оксид кальция	0,36	Фосфор	0,0005-0,0018
Оксид алюминия	0,12-0,21	Фторид кальция	0,3
Железо общее	0,007-0,016	Углерод	0,0012-0,003

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца флюса для электрошлакового переплава типа АНФ-6 (Ш8), утвержденное 21.10.1987, изменения к техническому заданию, утвержденные 06.09.2002, 06.12.2004, 25.12.2012 и 03.10.2017.

2. **Документы, определяющие применение:** ГОСТ 21639.0-93, ГОСТ 21639.8-93, ГОСТ 21639.3-93, ГОСТ 21639.2-93, ГОСТ 21639.4-93, ГОСТ 21639.10-76, ГОСТ 21639.6-93, ГОСТ 21639.7-93, ГОСТ 21639.9-93.

3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже:** один раз в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Ш8г, декабрь 2014 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Приложение № 6
к приказу Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «27» декабря 2017г. №2982

Изменения в описание типа на стандартный образец чугуна пердедельного типа ПФ2 (Ч20)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ЧУГУНА ПЕРЕДЕЛЬНОГО ТИПА ПФ2 (Ч20)
ГСО 8915-2007

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава чугунов (ГОСТ 805-95).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из чугуна пердедельного типа ПФ2 в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Т а б л и ц а 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов *A*

		В процентах	
Элемент	<i>A</i>	Элемент	<i>A</i>
Углерод	1,8-4	Хром	0,05-0,5
Кремний	0,3-0,9	Никель	0,05-0,5
Марганец	1-2	Титан	0,002-0,1
Сера	0,01-0,2	Медь	0,01-0,5
Фосфор	1-2	Мышьяк	0,01-0,2

Т а б л и ц а 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

		В процентах	
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,012-0,024	Хром	0,0012-0,005
Кремний	0,007-0,009	Никель	0,0015-0,006
Марганец	0,009-0,012	Титан	0,00024-0,003
Сера	0,0005-0,003	Медь	0,0012-0,008
Фосфор	0,009-0,012	Мышьяк	0,0012-0,005

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца чугуна передельного типа ПФ2 (Ч20), утвержденное 17.09.2007, изменения к техническому заданию, утвержденные 24.12.2012 и 02.10.2017.

2. **Документы, определяющие применение:** ГОСТ 28473-90, ГОСТ 22536.1-88, ГОСТ 22536.4-88, ГОСТ 22536.5-87, ГОСТ 22536.2-87, ГОСТ 22536.3-88, ГОСТ 22536.7-88, ГОСТ 22536.9-88, ГОСТ Р ИСО 4940-2010, ГОСТ Р ИСО 13898-2-2006, ГОСТ 22536.11-87, ГОСТ 22536.8-87, ГОСТ Р ИСО 4943-2010, ГОСТ 22536.6-88, НДИ МХ-0006-97 (ФР.1.31.2016.23868).

3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже:** один раз в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Ч20, сентябрь 2007 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.