



МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
(Росстандарт)

П Р И К А З

13 апреля 2017 г.

№ 776

Москва

О внесении изменений в описания типов и продлении срока действия свидетельств об утверждении типов стандартных образцов

Во исполнение Административного регламента по предоставлению Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии государственной услуги по утверждению типа стандартных образцов или типа средств измерений, утвержденного приказом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 25 июня 2013 г. № 970 (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 12 сентября 2013 г. № 29940) (далее – Административный регламент), и в связи с обращением ЗАО «ИСО», г. Екатеринбург, от 6 марта 2017 г. № 99-1, п р и к а з ы в а ю:

1. Внести изменения в описания типов на стандартные образцы, зарегистрированные в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений с сохранением регистрационных номеров и срока действия свидетельств об утверждении типов стандартных образцов, изложив их в новой редакции согласно приложениям №№ 1-14 к настоящему приказу.

2. Продлить срок действия свидетельств об утверждении типов стандартных образцов, форма выпуска которых серийное производство, на последующие пять лет.

3. Управлению метрологии (Р.А.Родин), ФГУП «УНИИМ» (С.В.Медведевских) обеспечить в соответствии с Административным регламентом оформление свидетельств на утвержденные типы стандартных образцов с описаниями типов и выдачу их юридическому лицу или индивидуальному предпринимателю.

4. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,
хранится в системе электронного документооборота
Федеральное агентство по техническому регулированию и
метрологии.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Заместитель Руководителя

Сертификат: 61DA1E000300E901C1ED
Кому выдан: Голубев Сергей Сергеевич
Действителен: с 17.11.2016 до 17.11.2017

С.С.Голубев

Изменения в описание типа на стандартный образец хрома металлического типа Х97,5 (Ф8)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ХРОМА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТИПА Х97,5 (Ф8)
ГСО 172-86П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава хрома металлического (ГОСТ 5905-2004).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из хрома металлического типа Х97,5 в виде стружки толщиной не более 0,5 мм (ГОСТ 23916-79); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

Элемент	А	В процентах	
		Элемент	А
Хром	97,5 - 99,5	Медь	0,001 - 0,05
Кремний	0,2 - 0,5	Мышьяк	0,0002 - 0,0005
Углерод	0,02 - 0,05	Цинк	0,001 - 0,01
Сера	0,01 - 0,04	Олово	0,0002 - 0,001
Фосфор	0,002 - 0,03	Свинец	0,0002 - 0,001
Алюминий	0,1 - 0,6	Азот	0,01 - 0,05
Железо	0,2 - 1		

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

Элемент	$\pm \Delta$	В процентах	
		Элемент	$\pm \Delta$
Хром	0,19	Медь	0,00027 - 0,0022
Кремний	0,009 - 0,014	Мышьяк	0,00007 - 0,00012
Углерод	0,0012 - 0,0018	Цинк	0,0004 - 0,0011
Сера	0,0005 - 0,0018	Олово	0,00007 - 0,00018
Фосфор	0,0007 - 0,0025	Свинец	0,00007 - 0,0004
Алюминий	0,011 - 0,022	Азот	0,0011 - 0,0025
Железо	0,012 - 0,018		

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца хрома металлического типа Х97,5 (Ф8), утвержденное 30.04.1985, изменения к техническому заданию, утвержденные 27.02.1995, 08.06.2001, 23.04.2012 и 16.02.2017.

2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 28473-90, ГОСТ 13020.1-85, ГОСТ 13020.5-85, ГОСТ 27069-86, ГОСТ 27041-86, ГОСТ 13020.4-85, ГОСТ 13020.6-85, ГОСТ 13020.8-85, ГОСТ 13020.14-85, ГОСТ 13020.11-85, ГОСТ 13020.15-85, ГОСТ 13020.7-85, НДИ МХ-0052-97 (ФР.1.31.2006.02717), НДИ МХ-0059-97 (ФР.1.31.2006.02724), НДИ 01.04.56-2012 (по реестру аттестованных методик измерений ЗАО «ИСО»).

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Ф86, июнь 2001 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Изменения в описание типа на стандартный образец доломита типа ДК-18-0,40 (К4)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ДОЛОМИТА ТИПА ДК-18-0,40 (К4)
ГСО 1521-86П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава доломита (ГОСТ 23672-79).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из доломита типа ДК-18-0,40 в виде порошка крупностью менее 0,063 мм (ГОСТ 2642.0-2014); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-150) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля компонентов А

		В процентах	
Компонент	А	Компонент	А
Оксид кремния	0,5 - 5	Оксид железа (III)	0,3 - 0,8
Оксид алюминия	0,2 - 2,5	Оксид марганца (II)	0,01 - 0,1
Оксид магния	18 - 22	Нерастворимый	
Оксид кальция	30 - 34	остаток	1 - 2

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

		В процентах	
Компонент	$\pm \Delta$	Компонент	$\pm \Delta$
Оксид кремния	0,015 - 0,05	Оксид железа (III)	0,012 - 0,015
Оксид алюминия	0,012 - 0,04	Оксид марганца (II)	0,0024 - 0,005
Оксид магния	0,12 - 0,20	Нерастворимый	
Оксид кальция	0,18	остаток	0,05

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца доломита типа ДК-18-0,40 (К4), утвержденное 30.04.1985, изменения к техническому заданию, утвержденные 14.06.1995, 08.06.2001, 23.04.2012 и 20.02.2017.

2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 2642.0-2014, ГОСТ 2642.3-2014, ГОСТ 2642.4-2016, ГОСТ 2642.7-97, ГОСТ 2642.8-97, ГОСТ 2642.5-2016, ГОСТ 2642.12-97, НДИ МХ-0101-98 (ФР.1.31.2006.03004).

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия К4г, сентябрь 2007 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Изменения в описание типа на стандартный образец сплава на никелевой основе
типа ХН70ВМТЮФ (Н8)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СПЛАВА НА НИКЕЛЕВОЙ ОСНОВЕ ТИПА ХН70ВМТЮФ (Н8)
ГСО 1608-86П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава сплавов на никелевой основе (ГОСТ 5632-2014).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из сплава на никелевой основе типа ХН70ВМТЮФ в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А.

Элемент	А	В процентах	
		Элемент	А
Углерод	0,005 - 0,1	Ванадий	0,2 - 1
Кремний	0,1 - 0,6	Сера	0,001 - 0,008
Марганец	0,006 - 0,1	Фосфор	0,001 - 0,015
Хром	13 - 16	Медь	0,005 - 0,1
Молибден	3 - 5	Железо	0,1 - 1
Титан	1,5 - 3	Бор	0,005 - 0,03
Вольфрам	5 - 7	Магний	0,0005 - 0,01

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

Элемент	$\pm \Delta$	В процентах	
		Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,0004 - 0,0021	Ванадий	0,005 - 0,012
Кремний	0,004 - 0,012	Сера	0,00021 - 0,0007
Марганец	0,0009 - 0,003	Фосфор	0,00020 - 0,0009
Хром	0,05	Медь	0,0012 - 0,004
Молибден	0,03	Железо	0,005 - 0,018
Титан	0,021 - 0,03	Бор	0,0005 - 0,0015
Вольфрам	0,07	Магний	0,00010 - 0,0005

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца сплава на никелевой основе типа ХН70ВМТЮФ (Н8), утвержденное 04.02.1985, изменения к техническому заданию, утвержденные 24.03.1995, 08.06.2001, 23.04.2012 и 16.02.2017.

2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 24018.0-90, ГОСТ 28473-90, ГОСТ 24018.7-91, ГОСТ 24018.8-91, ГОСТ 29095-91, ГОСТ Р 51576-2000, ГОСТ Р 51013-97, ГОСТ Р 51928-2002, ГОСТ Р ИСО 11400-2016, НДИ 01.01.02.03.53-2005 (ФР.1.31.2014.18816), НДИ МХ-0172-99 (ФР.1.31.2007.04078), НДИ МХ-0070-97 (ФР.1.31.2006.02735), НДИ МХ-0017-97 (ФР.1.31.2006.02747), НДИ МХ-0199-99 (ФР.1.31.2008.04382), НДИ МХ-0159-98 (ФР.1.31.2007.04070), НДИ 01.01.02.03.06.37-2005 (ФР.1.31.2016.22294), НДИ МХ-0065-97 (ФР.1.31.2006.02730).

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Н8в, июнь 2001 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Изменения в описание типа на стандартный образец стали легированной типа 38Х2МЮА (УНЛ14)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СТАЛИ ЛЕГИРОВАННОЙ ТИПА 38Х2МЮА (УНЛ14)
ГСО 1640-88П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава сталей легированных (ГОСТ 4543-71).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из стали легированной типа 38Х2МЮА в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

В процентах			
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	0,2 - 0,6	Ванадий	0,01 - 0,3
Кремний	0,3 - 0,7	Медь	0,01 - 0,4
Марганец	0,1 - 0,6	Алюминий	0,4 - 1,1
Хром	1 - 2,5	Сера	0,001 - 0,04
Никель	0,05 - 0,4	Фосфор	0,002 - 0,04
Вольфрам	0,05 - 0,5		

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,004 - 0,007	Ванадий	0,0007 - 0,008
Кремний	0,006 - 0,009	Медь	0,0021 - 0,012
Марганец	0,003 - 0,009	Алюминий	0,015 - 0,05
Хром	0,009 - 0,018	Сера	0,00024 - 0,0012
Никель	0,0029 - 0,011	Фосфор	0,0006 - 0,0018
Вольфрам	0,004 - 0,011		

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца стали легированной типа 38Х2МЮА (УНЛ14), утвержденное 25.02.1988, изменения к техническому заданию, утвержденные 28.09.1993, 05.04.1996, 24.10.2001, 23.04.2012 и 14.02.2017.

2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 28473-90, ГОСТ 12344-2003, ГОСТ 12346-78, ГОСТ 12348-78, ГОСТ 12350-78, ГОСТ 12352-81, ГОСТ Р ИСО 4940-2010, ГОСТ 12349-83, ГОСТ 12351-2003, ГОСТ 12355-78, ГОСТ Р ИСО 4943-2010, ГОСТ 12357-84, ГОСТ 12345-2001, ГОСТ 12347-77, ГОСТ Р 55079-2012.

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия УНЛ14в, ноябрь 2001 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Изменения в описание типа на стандартный образец стали легированной типа 10Г2Б (УНЛ5)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СТАЛИ ЛЕГИРОВАННОЙ ТИПА 10Г2Б (УНЛ5)
ГСО 1774-92П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава сталей легированных (ГОСТ 19281-2014).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из стали легированной типа 10Г2Б в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

		В процентах	
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	0,05 - 0,15	Сера	0,001 - 0,03
Кремний	0,1 - 0,7	Фосфор	0,002 - 0,03
Марганец	1,1 - 1,6	Азот	0,01 - 0,03
Ванадий	0,05 - 0,2	Ниобий	0,01 - 0,1
Алюминий	0,01 - 0,1		

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

		В процентах	
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,0015 - 0,004	Сера	0,00024 - 0,0012
Кремний	0,0024 - 0,009	Фосфор	0,0006 - 0,0015
Марганец	0,015	Азот	0,0005 - 0,0012
Ванадий	0,0018 - 0,005	Ниобий	0,0007 - 0,003
Алюминий	0,0021 - 0,006		

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца стали легированной типа 10Г2Б (УНЛ5), утвержденное 14.03.1990, изменения к техническому заданию, утвержденные 18.11.1992, 08.06.2001, 23.04.2012 и 10.02.2017.

2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 28473-90, ГОСТ 12344-2003, ГОСТ 12346-78, ГОСТ 12348-78, ГОСТ 12351-2003, ГОСТ 12357-84, ГОСТ 12345-2001, ГОСТ 12347-77, ГОСТ 12359-99, ГОСТ 12361-2002, ГОСТ Р 55079-2012.

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия УНЛ5в, июнь 2001 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Изменения в описание типа на стандартный образец стали легированной типа ШХ15 (УНЛ9)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СТАЛИ ЛЕГИРОВАННОЙ ТИПА ШХ15 (УНЛ9)
ГСО 2073-92П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава сталей легированных (ГОСТ 801-78).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из стали легированной типа ШХ15 в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

		В процентах	
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	0,9 - 1,5	Никель	0,1 - 0,4
Кремний	0,1 - 0,5	Медь	0,1 - 0,3
Марганец	0,1 - 0,5	Сера	0,001 - 0,03
Хром	1,1 - 1,8	Фосфор	0,002 - 0,03

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

		В процентах	
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,007 - 0,012	Никель	0,004 - 0,011
Кремний	0,0024 - 0,006	Медь	0,006 - 0,012
Марганец	0,003 - 0,009	Сера	0,00024 - 0,0012
Хром	0,012	Фосфор	0,0006 - 0,0015

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца стали легированной типа ШХ15 (УНЛ9), утвержденное 25.12.1990, изменения к техническому заданию, утвержденные 04.09.1992, 11.09.2001, 23.04.2012 и 13.02.2017.

2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 28473-90, ГОСТ 12344-2003, ГОСТ 12346-78, ГОСТ 12348-78, ГОСТ 12350-78, ГОСТ 12352-81, ГОСТ Р ИСО 4940-2010, ГОСТ 12355-78, ГОСТ Р ИСО 4943-2010, ГОСТ 12345-2001, ГОСТ 12347-77, ГОСТ Р 55079-2012.

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия УНЛ9в, сентябрь 2001 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Приложение №7
к приказу Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «__» _____ 2017 г. № _____

Изменения в описание типа на стандартные образцы сталей углеродистых и легированных типов 13X, 60С2, 05кп, 11ХФ, 60С2Г, 12Х1МФ, 25Х1МФ, 30ХН2МФА, 12МХ, В2Ф (комплект СО УГ0 – УГ9)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СТАЛЕЙ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ ТИПОВ 13X, 60С2, 05кп, 11ХФ, 60С2Г, 12Х1МФ, 25Х1МФ, 30ХН2МФА, 12МХ, В2Ф
(КОМПЛЕКТ СО УГ0 – УГ9)
ГСО 4165-91П, 2489-91П/2497-91П

Назначение стандартных образцов: для градуировки средств измерений при определении состава сталей (ГОСТ 4543-71, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 5950-2000, ГОСТ 20072-74, ГОСТ 14959-79) спектральными методами, аттестации методик измерений.

Стандартные образцы могут применяться для контроля точности результатов измерений при определении состава сталей (ГОСТ 4543-71, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 5950-2000, ГОСТ 20072-74, ГОСТ 14959-79), для поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартных образцов: материал стандартных образцов приготовлен из сталей типов 13X, 60С2, 05кп, 11ХФ, 60С2Г, 12Х1МФ, 25Х1МФ, 30ХН2МФА, 12МХ, В2Ф в виде монолитных экземпляров цилиндрической формы диаметром (38-50) мм и высотой (22-32) мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); количество СО в комплекте - 10 экземпляров.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

В процентах			
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	0,002 - 1,5	Медь	0,005 - 0,7
Кремний	0,005 - 2,5	Алюминий	0,005 - 0,8
Марганец	0,005 - 2,2	Ниобий	0,002 - 0,3
Хром	0,01 - 2,2	Сера	0,001 - 0,05
Никель	0,01 - 3,1	Фосфор	0,001 - 0,05
Вольфрам	0,005 - 1,8	Олово	0,0005 - 0,2
Молибден	0,005 - 1	Свинец	0,001 - 0,05
Титан	0,001 - 0,5	Азот	0,001 - 0,03
Ванадий	0,003 - 1,2		

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,0012 - 0,04	Медь	0,0012 - 0,04
Кремний	0,0012 - 0,05	Алюминий	0,0018 - 0,05
Марганец	0,0012 - 0,07	Ниобий	0,0012 - 0,024
Хром	0,0018 - 0,07	Сера	0,0007 - 0,005
Никель	0,0024 - 0,07	Фосфор	0,0007 - 0,004
Вольфрам	0,0014 - 0,07	Олово	0,0003 - 0,011
Молибден	0,0012 - 0,03	Свинец	0,0005 - 0,005
Титан	0,0007 - 0,03	Азот	0,0005 - 0,004
Ванадий	0,0010 - 0,05		

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартных образцов: стандартные образцы упакованы в коробки из микрогофрокартона с этикетками, на которых указаны индексы соответствующих образцов; комплектность поставки - в соответствии с требованиями потребителей; паспорт СО.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартных образцов сталей углеродистых и легированных типов 13X, 60C2, 05кп, 11XФ, 60C2Г, 12X1МФ, 25X1МФ, 30XH2МФА, 12MX, B2Ф (комплект СО УГ0 - УГ9), утвержденное 20.06.1991, изменения к техническому заданию, утвержденные 28.10.1993, 14.12.1995, 16.11.2001, 10.12.2003, 22.02.2008, 23.04.2012 и 21.02.2017.

2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 18895-97, ГОСТ 28033-89, ГОСТ Р 54153-2010.

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия УГ0и - УГ9и, март 2014 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Изменения в описание типа на стандартный образец чугуна типа ПЛ2 (Ч10)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ЧУГУНА ТИПА ПЛ2 (Ч10)
ГСО 4460-91П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава чугунов (ГОСТ 805-95).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из чугуна типа ПЛ2 в виде порошка крупностью не более 0,4 мм или неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

В процентах			
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	3 - 4	Сера	0,01 - 0,1

Таблица 2 – Границы допустимых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,024	Сера	0,0005 - 0,0024

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца чугуна типа ПЛ2 (Ч10), утвержденное 21.09.1988, изменения к техническому заданию, утвержденные 19.05.1994, 30.08.2001, 23.04.2012 и 14.02.2017.
2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 28473-90, ГОСТ 22536.1-88, ГОСТ 22536.2-87.
3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Ч10г, февраль 2011 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Изменения в описание типа на стандартный образец стали углеродистой типа А12 (У17)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ТИПА А12 (У17)
ГСО 4501-91П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава сталей углеродистых (ГОСТ 1414-75).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из стали углеродистой типа А12 в виде порошка крупностью не более 0,4 мм или неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

В процентах			
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	0,05 - 0,2	Сера	0,05 - 0,2

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,0015 - 0,004	Сера	0,0012 - 0,003

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца стали углеродистой типа А12 (У17), утвержденное 30.11.1988, изменения к техническому заданию, утвержденные 07.04.1998, 09.07.2001, 23.04.2012 и 01.02.2017.
2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 28473-90, ГОСТ 22536.1-88, ГОСТ 22536.2-87.
3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия У17-4, октябрь 2012 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Изменения в описание типа на стандартный образец чугуна легированного типа ЧН2Х (Ч14)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ЧУГУНА ЛЕГИРОВАННОГО ТИПА ЧН2Х (Ч14)
ГСО 6138-91

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава чугуна легированного (ГОСТ 7769-82).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из чугуна легированного типа ЧН2Х в виде порошка крупностью не более 0,4 мм или неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

		В процентах	
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	3 - 4	Хром	0,5 - 1
Кремний	1,5 - 2,5	Никель	1 - 2
Марганец	0,5 - 1,5	Медь	0,1 - 1
Сера	0,01 - 0,1	Молибден	0,3 - 1
Фосфор	0,02 - 0,2	Кобальт	0,1 - 0,5

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

		В процентах	
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,04	Хром	0,007 - 0,009
Кремний	0,015 - 0,021	Никель	0,024 - 0,029
Марганец	0,006 - 0,012	Медь	0,003 - 0,012
Сера	0,0006 - 0,003	Молибден	0,007 - 0,009
Фосфор	0,0012 - 0,003	Кобальт	0,0018 - 0,008

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца чугуна легированного типа ЧН2Х (Ч14), утвержденное 24.07.1991, изменения к техническому заданию, утвержденные 08.06.2001, 23.04.2012 и 15.02.2017.

2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 28473-90, ГОСТ 2604.1-77, ГОСТ 2604.3-83, ГОСТ 2604.5-84, ГОСТ 2604.2-86, ГОСТ 2604.4-87, ГОСТ 2604.6-77, ГОСТ 2604.8-77, ГОСТ 2604.9-83, ГОСТ Р ИСО 4943-2010, ГОСТ 2604.14-82, НДИ МХ-0017-97 (ФР.1.31.2006.02747).

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Ч14б, июнь 2001 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Изменения в описание типа на стандартный образец хрома металлического типа Х99Н1 (Ф36)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ХРОМА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТИПА Х99Н1 (Ф36)
ГСО 7984-2002

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава хрома металлического (ГОСТ 5905-2004).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из хрома металлического типа Х99Н1 в виде стружки толщиной не более 0,5 мм (ГОСТ 23916-79); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

В процентах			
Элемент	А	Элемент	А
Хром	99 - 99,95	Железо	0,005 - 0,01
Кремний	0,002 - 0,005	Медь	0,0002 - 0,005
Углерод	0,002 - 0,01	Азот	0,002 - 0,01
Сера	0,0016 - 0,02		

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Хром	0,12	Железо	0,0012
Кремний	0,0003 - 0,0006	Медь	0,00004 - 0,0007
Углерод	0,0004 - 0,0005	Азот	0,0007 - 0,0011
Сера	0,0004 - 0,0012		

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца хрома металлического типа Х99Н1 (Ф36), утвержденное 23.11.2001, изменения к техническому заданию, утвержденные 23.04.2012 и 17.02.2017.

2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 28473-90, ГОСТ 27069-86, ГОСТ 27041-86, ГОСТ 13020.14-85, ГОСТ 13020.7-85, НДИ МХ-0281-2013 (ФР.1.31.2015.21533), НДИ МХ-0279-01, НДИ МХ-0280-01, НДИ МХ-0282-01 (по реестру аттестованных методик измерений ЗАО «ИСО»).

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Ф36, декабрь 2001 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Изменения в описание типа на стандартный образец стали углеродистой типа 45 (У21)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ТИПА 45 (У21)
ГСО 7987-2002

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава сталей (ГОСТ 1050-2013). Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из стали типа 45 в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

		В процентах	
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	0,3 - 0,6	Никель	0,05 - 0,3
Кремний	0,1 - 0,5	Медь	0,05 - 0,3
Марганец	0,5 - 1	Сера	0,005 - 0,04
Хром	0,05 - 0,3	Фосфор	0,005 - 0,04

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

		В процентах	
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,005 - 0,007	Никель	0,0015 - 0,006
Кремний	0,0024 - 0,007	Медь	0,0018 - 0,008
Марганец	0,006 - 0,009	Сера	0,0004 - 0,0012
Хром	0,0012 - 0,005	Фосфор	0,0005 - 0,0012

Срок годности экземпляра: 15 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца стали углеродистой типа 45 (У21), утвержденное 21.09.2001, изменения к техническому заданию, утвержденные 25.11.2009, 23.04.2012 и 10.02.2017.

2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 28473-90, ГОСТ 22536.1-88, ГОСТ 22536.4-88, ГОСТ 22536.5-87, ГОСТ 22536.7-88, ГОСТ 22536.9-88, ГОСТ Р ИСО 4940-2010, ГОСТ Р ИСО 13898-2-2006, ГОСТ 22536.8-87, ГОСТ Р ИСО 4943-2010, ГОСТ 22536.2-87, ГОСТ 22536.3-88, ГОСТ Р 55079-2012.

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия У21а, декабрь 2009 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Изменения в описание типа на стандартный образец стали углеродистой типа 35 (У20)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ТИПА 35 (У20)
ГСО 7988-2002

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава сталей (ГОСТ 1050-2013).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из стали типа 35 в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

		В процентах	
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	0,2 - 0,5	Никель	0,1 - 0,3
Кремний	0,1 - 0,5	Медь	0,1 - 0,3
Марганец	0,4 - 0,8	Сера	0,005 - 0,04
Хром	0,05 - 0,3	Фосфор	0,005 - 0,04

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

		В процентах	
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,004 - 0,005	Никель	0,0024 - 0,006
Кремний	0,0024 - 0,007	Медь	0,003 - 0,008
Марганец	0,006 - 0,009	Сера	0,0004 - 0,0012
Хром	0,0012 - 0,005	Фосфор	0,0005 - 0,0012

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца стали углеродистой типа 35 (У20), утвержденное 11.09.2001, изменения к техническому заданию, утвержденные 23.04.2012 и 09.02.2017.

2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 28473-90, ГОСТ 22536.1-88, ГОСТ 22536.4-88, ГОСТ 22536.5-87, ГОСТ 22536.7-88, ГОСТ 22536.9-88, ГОСТ Р ИСО 4940-2010, ГОСТ Р ИСО 13898-2-2006, ГОСТ 22536.8-87, ГОСТ Р ИСО 4943-2010, ГОСТ 22536.2-87, ГОСТ 22536.3-88, ГОСТ Р 55079-2012.

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия У20а, ноябрь 2010 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Изменения в описание типа на стандартный образец чугуна антифрикционного типа АЧС-2 (Ч22)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ЧУГУНА АНТИФРИКЦИОННОГО ТИПА АЧС-2 (Ч22)
ГСО 8836-2006

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава чугунов (ГОСТ 1585-85).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из чугуна антифрикционного типа АЧС-2 в виде распыленного порошка крупностью не более 0,4 мм или неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

В процентах			
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	3 - 4	Сера	0,05 - 0,2

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,03	Сера	0,0024 - 0,006

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца чугуна антифрикционного типа АЧС-2 (Ч22), утвержденное 14.02.2006, изменения к техническому заданию, утвержденные 23.04.2012 и 15.02.2017.
2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 28473-90, ГОСТ 22536.1-88, ГОСТ 22536.2-87.
3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Ч22, июнь 2006 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.