



МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
(Росстандарт)

П Р И К А З

1 августа 2017 г.

№ 1663

Москва

О внесении изменений в описания типов и продлении срока действия свидетельств об утверждении типов стандартных образцов

Во исполнение Административного регламента по предоставлению Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии государственной услуги по утверждению типа стандартных образцов или типа средств измерений, утвержденного приказом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 25 июня 2013 г. № 970 (зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 12 сентября 2013 г. № 29940) (далее – Административный регламент), и в связи с обращением ЗАО «ИСО», г. Екатеринбург, от 20 июня 2017 г. № 322-1, п р и к а з ы в а ю:

1. Внести изменения в описание типов на стандартные образцы материалов черной металлургии, зарегистрированных в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений с сохранением регистрационных номеров и срока действия свидетельств об утверждении типов стандартных образцов, изложив их в новой редакции согласно приложениям №№ 1-7 к настоящему приказу.

2. Продлить срок действия свидетельств об утверждении типов стандартных образцов, форма выпуска которых серийное производство, на последующие пять лет.

3. Управлению метрологии (Р.А.Родин), ФГУП «УНИИМ» (С.В.Медведевских) обеспечить в соответствии с Административным регламентом оформление свидетельств на утвержденные типы стандартных образцов с описаниями типов и выдачу их юридическому лицу или индивидуальному предпринимателю.

4. Контроль за исполнением настоящего приказа оставлю за собой.

Заместитель Руководителя

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,
хранится в системе электронного документооборота
Федеральное агентство по техническому регулированию и
метрологии.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

С.С.Голубев

Сертификат: 61DA1E000300E901C1ED
Кому выдан: Голубев Сергей Сергеевич
Действителен: с 17.11.2016 до 17.11.2017

Приложение № 1
к приказу Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «01» августа 2017 г. №1663

Изменения в описание типа на стандартный образец стали легированной типа Р6М5 (С24)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СТАЛИ ЛЕГИРОВАННОЙ ТИПА Р6М5 (С24)
ГСО 1639-93П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава сталей легированных (ГОСТ 19265-73).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из стали легированной типа Р6М5 в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

		В процентах	
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	0,8-1,2	Молибден	2-4
Кремний	0,1-0,5	Ванадий	1-3
Марганец	0,1-0,5	Кобальт	0,01-0,2
Хром	2-4	Медь	0,1-0,4
Никель	0,1-0,4	Сера	0,005-0,025
Вольфрам	5-7	Фосфор	0,005-0,025

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

		В процентах	
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,007-0,012	Молибден	0,022-0,04
Кремний	0,0024-0,006	Ванадий	0,012-0,024
Марганец	0,003-0,009	Кобальт	0,0003-0,0015
Хром	0,012-0,018	Медь	0,006-0,012
Никель	0,004-0,011	Сера	0,0004-0,0012
Вольфрам	0,05-0,07	Фосфор	0,0009-0,0015

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца стали легированной типа Р6М5 (С24), утвержденное 01.04.1993, изменения к техническому заданию, утвержденные 14.03.2002, 08.10.2012 и 15.06.2017.

2. **Документы, определяющие применение:** ГОСТ 28473-90, ГОСТ 12344-2003, ГОСТ 12346-78, ГОСТ 12348-78, ГОСТ 12350-78, ГОСТ 12352-81, ГОСТ 12349-83, ГОСТ 12354-81, ГОСТ 12351-2003, ГОСТ 12353-78, ГОСТ 12355-78, ГОСТ 12345-2001, ГОСТ 12347-77, ГОСТ Р 55079-2012, ГОСТ Р ИСО 4940-2010, ГОСТ Р ИСО 13898-2-2006, ГОСТ Р ИСО 4943-2010.

3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:** не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия С24д, июнь 2012 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Приложение № 2
к приказу Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «01» августа 2017 г. №1663

Изменения в описание типа на стандартный образец флюса сварочного плавяного типа
АН-20С (Ш7)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ФЛЮСА СВАРОЧНОГО ПЛАВЯНОГО ТИПА АН-20С (Ш7)
ГСО 1769-88П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава флюса сварочного плавяного (ГОСТ 9087-81).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из флюса сварочного плавяного типа АН-20С в виде порошка крупностью менее 0,063 мм (ГОСТ 22974.0-96); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-150) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля компонентов А

В процентах			
Компонент	А	Компонент	А
Оксид кремния	19-40	Сера	0,02-0,06
Оксид кальция	20-40	Фосфор	0,01-0,04
Оксид магния	9-20	Фторид кальция	20-40
Оксид алюминия	20-40	Оксид калия	0,5-1,5
Оксид марганца (II)	0,1-1	Оксид натрия	1-2
Оксид железа (III)	0,1-1		

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Компонент	А	Компонент	А
Оксид кремния	0,09-0,15	Сера	0,0018-0,0024
Оксид кальция	0,12-0,21	Фосфор	0,0012-0,0018
Оксид магния	0,09-0,12	Фторид кальция	0,15-0,24
Оксид алюминия	0,16-0,28	Оксид калия	0,018-0,06
Оксид марганца (II)	0,009-0,018	Оксид натрия	0,024-0,06
Оксид железа (III)	0,006-0,015		

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца флюса сварочного плавяного типа АН-20С (Ш7), утвержденное 02.12.1986, изменения к техническому заданию, утвержденные 08.02.2002, 08.10.2012 и 15.06.2017.

2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 22974.0-96, ГОСТ 22974.2-96, ГОСТ 22974.5-96, ГОСТ 22974.4-96, ГОСТ 22974.3-96, ГОСТ 22974.6-96, ГОСТ 22974.12-96, ГОСТ 22974.7-96, ГОСТ 22974.11-96, ГОСТ 22974.10-96.

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Ш7в, февраль 2002 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Приложение № 3
к приказу Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «01» августа 2017 г. №1663

Изменения в описание типа на стандартные образцы чугунов передельных типов ПФ1, ПФ3, П2, ПВК3 (комплект СО ЧГ1-ЧГ6)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ ЧУГУНОВ ПЕРЕДЕЛЬНЫХ ТИПОВ
ПФ1, ПФ3, П2, ПВК3 (комплект СО ЧГ1-ЧГ6)
ГСО 2482-93П/2487-93П

Назначение стандартных образцов: для градуировки средств измерений при определении состава чугунов (ГОСТ 805-95) спектральными методами, аттестации методик измерений. Стандартные образцы могут применяться для контроля точности результатов измерений при определении состава чугунов (ГОСТ 805-95), для поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений. Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартных образцов: материал стандартных образцов приготовлен из чугунов передельных типов ПФ1, ПФ3, П2, ПВК3 в виде монолитных экземпляров в форме усеченного конуса высотой (35-40) мм, диаметром верхнего основания (34-38) мм, нижнего – (36-40) мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); количество СО в комплекте - 6 экземпляров.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

		В процентах	
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	2,5-4,5	Хром	0,01-0,4
Кремний	0,1-1,8	Ванадий	0,002-0,5
Марганец	0,1-2,3	Титан	0,001-0,2
Сера	0,005-0,1	Медь	0,01-0,5
Фосфор	0,01-0,8	Мышьяк	0,002-0,1

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

		В процентах	
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,06	Хром	0,003-0,018
Кремний	0,018-0,05	Ванадий	0,0007-0,024
Марганец	0,012-0,08	Титан	0,0007-0,018
Сера	0,0024-0,007	Медь	0,0024-0,018
Фосфор	0,0018-0,04	Мышьяк	0,0010-0,007

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартных образцов: стандартные образцы упакованы в коробки с этикетками, на которых указаны индексы соответствующих образцов; комплектность поставки - в соответствии с требованиями потребителей; паспорт СО.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартных образцов чугунов передельных типов ПФ1, ПФ3, П2, ПВК3 (комплект СО ЧГ1-ЧГ6), утвержденное 14.12.1989, изменения к техническому заданию, утвержденные 07.12.1992, 29.05.2002, 26.10.2004, 01.09.2011 и 16.06.2017; программа повторных испытаний стандартных образцов чугунов передельных типов ПФ1, ПФ3, П2, ПВК3 (комплект СО ЧГ1-ЧГ6); утвержденная 01.09.2011.

2. Документы, определяющие применение: ГОСТ 27611-88, НДИ 02.02.03-2014 (ФР.1.31.2015.19472).

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия ЧГ1и-ЧГ6и, октябрь 2012 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Изменения в описание типа на стандартный образец чугуна типа П2 (Ч8)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ЧУГУНА ТИПА П2 (Ч8)
ГСО 2909-92П

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава чугунов (ГОСТ 805-95).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из чугуна типа П2 в виде порошка крупностью не более 0,4 мм или неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

В процентах			
Элемент	А	Элемент	А
Углерод	2,5-4	Сера	0,005-0,03

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,024	Сера	0,0004-0,0018

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца чугуна типа П2 (Ч8), утвержденное 03.08.1992, изменения к техническому заданию, утвержденные 14.03.2002, 08.10.2012 и 15.06.2017.

2. **Документы, определяющие применение:** ГОСТ 28473-90, ГОСТ 22536.1-88, ГОСТ 22536.2-87.

3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:** не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Ч8г, апрель 2012 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Приложение № 5
к приказу Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «01» августа 2017 г. №1663

Изменения в описание типа на стандартные образцы сталей легированных типов 30ХНМЛ, 30ХГ1, 5МФРЛ, 35ХГСА, 20ХН4ФА, 25Х2ГНМФЛ, 12ДХН1МФЛ (комплект СО УГ81-УГ86)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СТАЛЕЙ ЛЕГИРОВАННЫХ ТИПОВ 30ХНМЛ, 30ХГ1, 5МФРЛ, 35ХГСА, 20ХН4ФА, 25Х2ГНМФЛ, 12ДХН1МФЛ (комплект СО УГ81-УГ86)
ГСО 8099-2002

Назначение стандартных образцов: для градуировки средств измерений при определении состава сталей легированных (ГОСТ 977-88, ГОСТ 4543-71) спектральными методами, аттестации методик измерений.

Стандартные образцы могут применяться для контроля точности результатов измерений при определении состава сталей легированных (ГОСТ 977-88, ГОСТ 4543-71), для поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартных образцов: материал стандартных образцов приготовлен из сталей легированных типов 30ХНМЛ, 30ХГ1, 5МФРЛ, 35ХГСА, 20ХН4ФА, 25Х2ГНМФЛ, 12ДХН1МФЛ в виде монолитных экземпляров цилиндрической формы диаметром (40-50) мм и высотой (28-30) мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009); количество СО в комплекте - 6 экземпляров.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов А

Элемент	А	Элемент	В процентах
			А
Углерод	0,03-0,5	Никель	0,1-4
Кремний	0,1-1	Молибден	0,05-1
Марганец	0,1-2	Ванадий	0,08-0,8
Хром	0,3-2,5	Медь	0,04-0,8

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	В процентах
			$\pm \Delta$
Углерод	0,005-0,014	Никель	0,007-0,07
Кремний	0,007-0,03	Молибден	0,005-0,03
Марганец	0,005-0,03	Ванадий	0,007-0,03
Хром	0,014-0,05	Медь	0,005-0,03

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартных образцов: стандартные образцы упакованы в коробки с этикетками, на которых указаны индексы соответствующих образцов; комплектность поставки - в соответствии с требованиями потребителей; паспорт СО.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартных образцов сталей легированных типов 30ХНМЛ, 30ХГ1, 5МФРЛ, 35ХГСА, 20ХН4ФА, 25Х2ГНМФЛ, 12ДХН1МФЛ (комплект СО УГ81-УГ86), утвержденное 08.02.2002, изменения к техническому заданию, утвержденные 08.10.2012 и 16.06.2017.

2. **Документы, определяющие применение:** ГОСТ 18895-97, ГОСТ 27809-95, ГОСТ 28033-89, ГОСТ Р 54153-2010.

3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:** не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия УГ81-УГ86, январь 2014 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Изменения в описание типа на стандартный образец пылевывосов мартеповских (ЭЗ)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ПЫЛЕВЫБРОСОВ МАРТЕПОВСКИХ (ЭЗ) ГСО 8127-2002

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава пылевывосов мартеповских.

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из пылевывосов мартеповских в виде порошка крупностью менее 0,1 мм; материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-200) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля компонентов А

		В процентах	
Компонент	А	Компонент	А
Железо общее	45-60	Оксид хрома (III)	0,1-0,25
Оксид кремния	0,2-1	Оксид никеля	0,02-0,1
Оксид кальция	0,5-1	Оксид меди	0,1-0,5
Оксид магния	1-3	Мышьяк	0,001-0,01
Оксид алюминия	0,2-0,5	Цинк	3,5-5
Оксид марганца (II)	0,5-1,5	Свинец	0,1-0,5
Углерод	0,05-0,2	Олово	0,01-0,02
Сера	2-3,5	Кобальт	0,01-0,02
Фосфор	0,02-0,1		

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

		В процентах	
Компонент	А	Компонент	А
Железо общее	0,20	Оксид хрома (III)	0,005-0,007
Оксид кремния	0,028-0,04	Оксид никеля	0,003-0,004
Оксид кальция	0,027	Оксид меди	0,005-0,009
Оксид магния	0,04-0,08	Мышьяк	0,00023-0,0009
Оксид алюминия	0,028	Цинк	0,16
Оксид марганца (II)	0,012-0,028	Свинец	0,004-0,012
Углерод	0,004-0,006	Олово	0,0015
Сера	0,04-0,07	Кобальт	0,0012
Фосфор	0,0024-0,004		

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца пылевых выбросов мартеновских (ЭЗ), утвержденное 20.05.2002, изменения к техническому заданию, утвержденные 08.10.2012 и 15.06.2017.

2. Документы, определяющие применение: НДИ МХ-0299-02, НДИ МХ-0296-02, НДИ МХ-0297-02, НДИ МХ-0285-02, НДИ 01.09.87-2008, НДИ МХ-0284-02, НДИ 01.09.85-2008, НДИ 01.09.42-2005, НДИ МХ-0292-02, НДИ МХ-0293-02, НДИ МХ-0294-02, НДИ МХ-0308-02, НДИ МХ-0300-02, НДИ МХ-0307-02, НДИ МХ-0287-02, НДИ МХ-0288-02, НДИ МХ-0289-02, НДИ МХ-0306-02, НДИ 01.09.118-2011, НДИ МХ-0291-02, НДИ МХ-0301-02 (по реестру аттестованных методик измерений ЗАО «ИСО»).

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия ЭЗ, июнь 2012 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Приложение № 7
к приказу Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «01» августа 2017 г. №1663

Изменения в описание типа на стандартный образец пылевых выбросов доменных (Э5)

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ПЫЛЕВЫБРОСОВ ДОМЕННЫХ (Э5)
ГСО 8129-2002

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава пылевых выбросов доменных.

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из пылевых выбросов доменных в виде порошка крупностью менее 0,1 мм; материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-200) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Таблица 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля компонентов А

Компонент	А	В процентах	
		Компонент	А
Железо общее	40-50	Фосфор	0,02-0,1
Оксид кремния	6-8	Оксид хрома (III)	0,05-0,2
Оксид кальция	7-9	Оксид никеля	0,02-0,1
Оксид магния	1-3	Оксид ванадия (V)	0,1-0,5
Оксид алюминия	2-4	Оксид меди	0,01-0,2
Оксид титана (IV)	1-2	Цинк	0,2-0,5
Оксид марганца (II)	0,2-1	Кобальт	0,01-0,02
Углерод	12-14	Фтор	0,02-0,05
Сера	0,1-0,5		

Таблица 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

Компонент	А	В процентах	
		Компонент	А
Железо общее	0,20	Фосфор	0,0024-0,004
Оксид кремния	0,12	Оксид хрома (III)	0,005-0,007
Оксид кальция	0,12	Оксид никеля	0,003-0,004
Оксид магния	0,04-0,08	Оксид ванадия (V)	0,004-0,012
Оксид алюминия	0,06-0,10	Оксид меди	0,0024-0,007
Оксид титана (IV)	0,027-0,04	Цинк	0,012
Оксид марганца (II)	0,012-0,020	Кобальт	0,0012
Углерод	0,16	Фтор	0,004
Сера	0,004-0,016		

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца пылевых выбросов доменных (Э5), утвержденное 20.05.2002, изменения к техническому заданию, утвержденные 08.10.2012 и 16.06.2017.

2. **Документы, определяющие применение:** НДИ МХ-0299-02, НДИ МХ-0296-02, НДИ МХ-0285-02, НДИ 01.09.87-2008, НДИ МХ-0284-02, НДИ 01.09.89-2008, НДИ 01.09.85-2008, НДИ 01.09.42-2005, НДИ МХ-0292-02, НДИ МХ-0293-02, НДИ МХ-0294-02, НДИ МХ-0295-02, НДИ МХ-0308-02, НДИ МХ-0300-02, НДИ МХ-0307-02, НДИ МХ-0305-02, НДИ МХ-0286-02, НДИ МХ-0287-02, НДИ МХ-0306-02, НДИ МХ-0301-02, НДИ МХ-0303-02 (по реестру аттестованных методик измерений ЗАО «ИСО»).

3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:** не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия Э5, июнь 2012 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов» (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.